

# TPI-720b 可燃气体泄露检测仪

规格：

电源	2 个“C”型碱性电池
探头	固体
灵敏度	10ppm 甲烷
预热	约 1 秒
响应时间	立即
工作周期	连续
电池寿命	约 30 小时
尺寸	(77 × 240 × 47)mm
重量	500g
探头长度	406mm

## 标准附件

探头	A739
用户手册	720b
软袋	A700

## 可选附件

硬箱	A714
耳机	A710

## 总述

TPI-720b 是一种先进的探测仪器可测试可燃气、非可燃气、及有毒气体。

下面是可检测的部分气体

丙酮、酒精（乙醇）、氨气、蒸汽、CO（一氧化碳）、丁烷、汽油、喷气燃料、硫化氢、烟气、工业溶剂、甲烷、甲苯、丁酮、油漆稀料、石脑油、丙烷、天然气。

\*不可用于测量 CO 的浓度值

## 操作指南

1. 洁净环境下开机，将开关打倒“ON”位置
2. 电量充足的话绿色灯点亮，预热时红色 LED 灯闪烁，嘀嗒报警声也会响起，要消除该报警声，将转盘逆时针旋转到底。
3. 要调节“嘀嗒”声速率可用拇指顺时针旋转拨盘直到听到均匀一致的“嘀嗒”声。此时红色 LED 灯将闪烁
4. 将探头接近怀疑有泄漏的地区直到“嘀嗒”声开始加强，此时轻微反时针旋转拨盘使“嘀嗒”声减弱，然后继续将探头靠近泄漏区域，声音大时

再调小速率，直到找到泄漏位置为止。

5. 如果绿色 LED 灯闪烁，表示需更换电池。
6. 如果环境嘈杂，可以使用耳机（将耳机插入耳机插口）。
7. 如果仪表不工作或故障，请遵循手册后面的工作检查部分进行检查。

## 更换电池

### 工作检查

开机并使机器预热 1 分钟，将探头暴露于已知的气体源比如未点燃的打火机气体（丁烷），接近气源响应加速，远离气源声速应减慢，否则的话需要更换探头或作进一步维修检查。

注意：本仪器须送到指定维修厂进行维修

### 更换探头

1. 将仪表关机
2. 取下探头帽
3. 取下旧探头
4. 更换传感器及探头帽
5. 重新开机并进行“工作检查”步骤

## 质保

自购买之日起，仪表享受 1 年内免费质保（不包括探头，校准，电池），3 年内免费维修费收零件费质保（不包括探头，校准，电池），此规则适用范围不包括非产品质量问题而造成的损坏（如腐蚀，水淹，人为损坏，私自维修等）。维修时须出具购买发票等相关凭证。

## Test Products International, Inc.

Headquarters: 9615 SW Allen Blvd. Beaverton,  
OR 97005 USA

Tel : 503-520-9197

Fax: 503-520-1225

e-mail:

info@tpi-thevalueleader.com